



SPECYFIKACJA
OFERTOWA WYROBU
Nr 11

d/TP/4a

Wydanie 5

Str. 1

Stron 1

1. Nazwa / wzór chemiczny

SPOIWO BESIL

2. Charakterystyka ogólna

Gęsta ciecz o żółto-brązowym zabarwieniu.

3. Wymagania fizyko-chemiczne ZN-03/Z.Ch."Rudniki" S.A.-258

Zawartość SiO ₂ + Na ₂ O	%	nie mniej niż	30,0
Moduł krzemianowy			2,1 ± 0,1
Gęstość w 20° C	g/cm ³	w granicach	1,44 ÷ 1,48

4. Zastosowanie

Spoiwo do mas formierskich w hutnictwie i odlewnictwie.

5. Zalecenia BHP i PPOŻ.

Z uwagi na wysoką alkaliczność ciecz działa silnie drażniąco na skórę . Unikać zanieczyszczenia oczu. W przypadku kontaktu preparatu z oczami przemyć je natychmiast dużą ilością wody i zwrócić się o pomoc lekarską. Niepalny. Nie podtrzymuje palenia.

6. Pakowanie i transport

Szczelne pojemniki polietylenowe lub stalowe. Dowolne środki transportu kolejowego i drogowego. Nie jest materiałem niebezpiecznym w/g przepisów RID i ADR. Certyfikat klasyfikacyjny nr 072/IPO/2003.

7. Przechowywanie

Przechowywać w pojemnikach z tworzyw sztucznych lub stalowych. Nie dopuszczać do spadku temperatury przechowywania poniżej 0°C ze względu na możliwość zamarzania produktu i uszkodzenia opakowania. Wskazana temperatura przechowywania powyżej 10 °C ze względu na zależność gęstości i lepkości produktu od temperatury.

8. Utylizacja odpadów

Rozlany produkt, stanowiący odpad należy zebrać lub wymieszać z piaskiem w celu uzyskania zagęszczonej konsystencji. Ciecz stanowiącą odpad lub otrzymaną masę zneutralizować roztworem kwasu siarkowego do pH ~ 7. Produkt zżelowany lub będący składnikiem odpadów w procesach związanych z typowym zastosowaniem użytkownicy mogą utylizować postępując zgodnie z decyzjami terenowych placówek ochrony środowiska. Powierzchnię po usunięciu zżelowanego produktu zmyć wodą.