



SPECYFIKACJA
OFERTOWA WYROBU
Nr 8

d/TP/4a

Wydanie 5

Str. 1

Stron 1

1. Nazwa / wzór chemiczny

RUDSIL

2. Charakterystyka ogólna

Opalizująca ciecz, pienia się po rozcieńczeniu. Istnieje możliwość rozwarstwienia produktu.

3. Wymagania fizyko-chemiczne ZN-06/Z.Ch."Rudniki" SA/260

Zawartość tlenków sodu i krzemu /Na ₂ O+SiO ₂ /	nie mniej niż	28
Moduł molowy SiO ₂ / Na ₂ O		2,5±0,1
Gęstość g/cm ³ w 20° C w granicach		1,29÷1,34
Objętość piany w cm ³ po 10 minutach nie mniej niż		150

4. Zastosowanie

Środek zapobiegający korozji opakowań blaszanych w przemyśle spożywczym.

5. Zalecenia BHP i PPOŻ.

Z uwagi na wysoką alkaliczność ciecz działa silnie drażniąco na skórę. Unikać zanieczyszczenia oczu. W przypadku kontaktu preparatu z oczami przemyć je natychmiast dużą ilością wody i zwrócić się o pomoc lekarską. Niepalny. Nie podtrzymuje palenia.

6. Pakowanie i transport

Szczelne pojemniki polietylenowe lub stalowe. Dowolne środki transportu kolejowego i drogowego. Nie jest materiałem niebezpiecznym w/g przepisów RID i ADR. Certyfikat klasyfikacyjny nr 072/IPO/2003.

7. Przechowywanie

Przechowywać w pojemnikach z tworzyw sztucznych lub stalowych. Nie dopuszczać do spadku temperatury przechowywania poniżej 0 °C ze względu na możliwość zamarzania produktu i uszkodzenia opakowania. Wskazana temperatura przechowywania powyżej 10 °C ze względu na zależność gęstości i lepkości produktu od temperatury.

8. Utylizacja odpadów

Produkt posiada wysokie pH. Rozlany, stanowiący odpad należy zebrać do pojemników odpornych na działanie środka i zneutralizować do pH~7 po rozcieńczeniu wodą. Pozostałość po zgrubnym zebraniu również sflukać dużą ilością wody. Po procesie wykorzystania środka i korekcie pH roztworu roboczego zastosować się do ustaleń zrzutu ścieków zgodnie z decyzją terenowej placówki ochrony środowiska.