



SPECYFIKACJA OFERTOWA
PRODUKTU
Nr 14

d/TP/4a

Wydanie 7

Str. 1

Stron 1

1. Nazwa chemiczna: Kwas krzemowy, sól sodowa

2. Nazwa handlowa: Szkło wodne sodowe

3. Charakterystyka ogólna

Opalizująca barwnie z szarym odcieniem włącznie lub klarowna ciecz bez zapachu.

4. Wymagania fizyko-chemiczne ZN-02/Z.Ch."Rudniki" SA/257 w/g zał. Nr 1

Uwaga! Do realizacji przyjmowane są szkła wodne sodowe o określonych parametrach dla których masa jednorazowego odbioru przekracza 20 ton.

Odbiór mniejszych ilości szkła wodnego sodowego realizowany jest w sytuacji, kiedy jest ono obecne na stanie magazynowym.

5. Zastosowanie

Produkcja środków czystości, materiałów ogniotrwałych. Klejenie i wybielanie wyrobów w przemyśle papierniczym. Sporządzanie mas formierskich w hutnictwie i odlewnictwie.

Uzdatnianie wody. Dodatek uszczelniający do zapraw budowlanych. Okres przydatności do użycia wynosi 12 m-cy od daty produkcji przy spełnieniu warunków przechowywania.

6. Zalecenia BHP i PPOŻ.

Z uwagi na zależność własności szkła wodnego od modułu molowego występuje różny skutek narażenia opisany szczegółowo w karcie charakterystyki substancji. Unikać zanieczyszczenia oczu. W przypadku kontaktu substancji z oczami przemyć je natychmiast dużą ilością wody i zwrócić się o pomoc lekarską. Niepalne. Nie podtrzymują palenia.

7. Pakowanie i transport

Cysterny kolejowe i samochodowe, pojemniki metalowe. Produkt nie jest materiałem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów RID i ADR.

8. Przechowywanie

Szczelnie zamknięte pojemniki z tworzyw sztucznych lub stalowe z możliwością podgrzewania. Nie dopuszczać do spadku temp. przechowywania poniżej 0 °C ze względu na możliwość zamarzania produktu i uszkodzenia opakowania. Uwaga: lepkość szkła wzrasta gwałtownie w temp. poniżej 20 °C.

9. Utylizacja odpadów

Rozlane szkło wodne wymieszać z piaskiem w celu uzyskania zagęszczonej konsystencji. Otrzymaną masę zrosić roztworem kwasu siarkowego i wymieszać. Proces neutralizacji przerwać po osiągnięciu pH zbliżonego do neutralnego. Podczas zobojętniania krzemionka przyjmie postać galaretowatego osadu. Osad zebrać do pojemników. Dalsze postępowanie- zgodnie z zaleceniami terenowej placówki ochrony środowiska.

Wymagania fizyko-chemiczne dla szkieł wodnych sodowych produkowanych przez Z. Ch. „Rudniki” S. A.

Wymagania:	Rodzaj:								
	150	149	145	142*	140	137	145M	145S	150S
Moduł molowy SiO₂/Na₂O	1,9÷2,1	2,8÷3,0	2,4÷2,6	2,6÷2,8	2,9÷3,1	3,2÷3,4	2,1÷2,3	2,3÷2,6	2,2÷2,4
Zawartość tlenków (SiO₂+Na₂O) % nie mniej niż	40,0	42,5	39,0	38,0	36,0	35,0	39	42,0	42,0
Gęstość (20°C) g/cm³	1,50 ÷1,53	1,49 ÷1,51	1,45÷1,48	1,42÷1,45	1,40 ÷1,43	1,37 ÷1,40	1,45 ÷1,48	1,52 ÷1,56	1,50 ÷1,53
CaO % max	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Fe₂O₃ % max	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Subst. nierozp. w H₂O (% max) w szkle filtrowanym	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Lepkość dynamiczna (P) nie mniej niż	1	7	1	1	0,5	1	1	5	1
Wymagania:	Rodzaj:								
	151-1,7	150-2,3	144-2,6*	137-3,2	133-3,2	132-3,4	130-3,3	134	
Moduł molowy SiO₂/Na₂O	1,65÷1,85	2,3÷2,4	2,6÷2,8	3,2÷3,4	3,2÷3,5	3,40÷3,50	3,3÷3,4	3,3÷3,5	
Zawartość. tlenków (SiO₂+Na₂O) % nie mniej niż	42÷44	42,0	39,0	35,0	32,0	32,0	29,0	34,0	
Gęstość (20°C) g/cm³	1,51 ÷1,57	1,500÷1,530	1,44 ÷1,47	1,37÷1,40	1,33÷1,36	1,32 ÷1,34	1,300÷1,330	1,34÷1,36	
Fe₂O₃ % max	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01-	x	
CaO % max	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	x	
Subst. nierozp. w H₂O (% max) w szkle filtrowanym	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	
Lepkość dynamiczna (cP)			-	85÷120 (25°C)	-	30÷60 (20°C)	20÷40 (20°C)	50÷90 (20°C)	
Punkt koagulacji			3,8÷4,2						
SiO₂ [%]	26÷28								
Na₂O [%]	15,5÷16,5								
Fe [ppm]	50								
wartość - p	4,6÷5,0								
wartość - m	5,1÷5,5								

Istnieje możliwość dostosowania parametrów do indywidualnych wymagań klienta. * Przy jednorazowym zamówieniu powyżej 20 ton

x - suma tlenków Al₂O₃, Fe₂O₃, MgO, CaO

Rudniki 12.09.2016 r.