

1. Nazwa handlowa: SZKŁO WODNE SODOWE

2. Nazwa chemiczna: kwas krzemowy, sól sodowa, krzemian sodowy roztwór; **MR > 1,6**

3. Charakterystyka ogólna

Jednorodna, lekko opalizująca, klarowna ciecz. Brak charakterystycznego zapachu.

4. Wymagania fizyko – chemiczne (metoda analityczna zgodna z d/PT/10):

Wymagania fizykochemiczne oferowanych szkieł wodnych sodowych znajdują się w Tabeli 1., stanowiącej załącznik nr 1 do niniejszej specyfikacji.

Istnieje możliwość wykonania szkieł wodnych sodowych według indywidualnych wymagań odbiorcy.

5. Zastosowanie

Produkcja płynnych i stałych detergentów oraz środków myjących, środków zapobiegających pyleniu, środków opóźniających palenie, materiałów ogniotrwałych, środków zapobiegających osadzaniu się kamienia. Sporządzanie mas formierskich w hutnictwie i odlewnictwie. Dodatek uszczelniający w budownictwie. Klejenie i wybielanie wyrobów w przemyśle papierniczym. Odczynnik flotacyjny, impregnat, stabilizator oraz regulator lepkości. Uzdatnianie wody.

6. Zalecenia BHP i PPOŻ

Substancja o charakterze alkalicznym. Substancja niepalna, nie podtrzymuje palenia.

W zależności od modułu molowego szkła wodnego sodowego (MR; stosunek $\text{SiO}_2 : \text{Na}_2\text{O}$), zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 (CLP), wyróżnia się kilka rodzajów klasyfikacji tej substancji pod kątem identyfikacji zagrożeń, które w sposób szczegółowy zostały opisane w kartach charakterystyki poszczególnych substancji.

Nie wprowadzać do oczu, na skórę lub na odzież. Należy stosować środki ochrony indywidualnej (rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu oraz twarzy). W przypadku kontaktu substancji z oczami należy przemyć je natychmiast dużą ilością wody i skontaktować się z lekarzem.

7. Pakowanie i transport

Beczki i paletopojemniki z tworzyw sztucznych lub stalowe, autocysterny, cysterny kolejowe.

Każde opakowanie jednostkowe jest oznakowane etykietą.

Produkt nie jest materiałem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów RID i ADR.

8. Przechowywanie

Oryginalne, szczelnie zamknięte i oznakowane opakowania. Pojemniki dokładnie zamykać, jeżeli pozostaje w nich substancja. Nie przechowywać w pojemnikach wykonanych lub pokrytych cynkiem, aluminium, a także w pobliżu kwasów.

Dopuszczalny czas magazynowania nie powinien przekraczać **12 miesięcy** od daty produkcji.

Nie dopuszczać do spadku temperatury przechowywania poniżej 0°C (możliwość zamarzania produktu, uszkodzenie opakowania). Poniżej temperatury 20°C wzrasta gwałtownie lepkość substancji.

9. Informacja ekologiczna - utylizacja odpadów

Niewielką ilość produktu rozlaną w sposób niezamierzony, stanowiącą odpad, należy wymieszać z piaskiem w celu uzyskania zagęszczonej konsystencji. Otrzymaną masę zrosić roztworem kwasu siarkowego i wymieszać. Proces neutralizacji przerwać po osiągnięciu pH zbliżonego do neutralnego. Podczas zobojętniania krzemionka przyjmie postać galaretowatego osadu, który należy zebrać, stosując zalecane środki ochrony indywidualnej do pojemników odpornych na działanie mieszaniny. Dalsze postępowanie przeprowadzić zgodnie z zaleceniami terenowej placówki ochrony środowiska.

Załącznik nr 1 do specyfikacji ofertowej produktu nr 14 (d/PT/4a).

Tabela 1. Wymagania fizyko – chemiczne dla szkieł wodnych sodowych produkowanych przez Zakłady Chemiczne „Rudniki” S. A.

Parametr	Jednostka	Nazwa handlowa szkła wodnego sodowego					
		R 132 – 3,4	R 133 – 3,2*	R 137	R 137 – 3,2	R 140	R 144 – 2,6*
Moduł molowy (SiO ₂ / Na ₂ O)		3,4 – 3,5	3,2 – 3,5	3,2 – 3,4	3,2 – 3,4	2,9 – 3,1	2,6 – 2,8
Minimalna zawartość tlenków (SiO ₂ + Na ₂ O)	%	32,0	32,0	35,0	35,0	36,0	39,0
Gęstość (20°C)	g/cm ³	1,32 – 1,34	1,33 – 1,36	1,37 – 1,40	1,37 – 1,40	1,40 – 1,43	1,44 – 1,47
Maksymalna zawartość CaO	%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Maksymalna zawartość Fe ₂ O ₃	%	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Maksymalna zawartość części nierozpuszczalnych w H ₂ O	%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Minimalna lepkość	P	–	–	1	–	0,5	–

Parametr	Jednostka	Nazwa handlowa szkła wodnego sodowego					
		R 145	R 145 S*	R 149	R 150	R 150 S*	R 151 – 1,7
Moduł molowy (SiO ₂ / Na ₂ O)		2,4 – 2,6	2,3 – 2,6	2,8 – 3,0	1,9 – 2,1	2,2 – 2,4	1,65 – 1,85
Minimalna zawartość tlenków (SiO ₂ + Na ₂ O)	%	39,0	42,0	42,5	40,0	42,0	42 – 44
Gęstość (20°C)	g/cm ³	1,45 – 1,48	1,52 – 1,56	1,49 – 1,51	1,50 – 1,53	1,50 – 1,53	1,51 – 1,57
Maksymalna zawartość CaO	%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Maksymalna zawartość Fe ₂ O ₃	%	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Maksymalna zawartość części nierozpuszczalnych w H ₂ O	%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Minimalna lepkość	P	1	5	7	1	1	–

*dostępność przy jednorazowym zamówieniu powyżej 20 ton

Istnieje możliwość dostosowania parametrów szkieł wodnych sodowych do indywidualnych wymagań odbiorcy.